



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/1-960-03/05-07/67
URBROJ: 558-03/6-05-2
Zagreb, 06. rujna 2005.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: PDS 320 NT
 - proizvođač mjerila: Dornier Electronic GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 6863 Egg, Austrija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-6-1027
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LIBRA TEHNIČAR Alba d.o.o., 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 03. kolovoza 2005. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase – vage za građevinarstvo ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)

Dostaviti:

1. Libra Tehničar Alba d.o.o., II Pračanska 6a, 10000 Zagreb
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Elektromehanička vaga za građevinske svrhe namijenjena je doziranju agregata, cementa, vode i dodataka pri pripremi betona.

Djelovanje sile od mase na prijammiku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na mjerne pretvornike sile.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijammiku mase prenosi se na mjerne pretvornike sile (MPS) te uzrokuje promjenu električnog signala iz istih, koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijammiku mase.

Elektroničko pokazno - upravljački uređaj (EPU) upravlja automatskim radom temeljem dobivenih podatka o masi sastavnica i vrši korekciju u dinamičkom radu

Grafički prikaz doziranja i proizvodnog procesa, temeljem dobivenih podataka o masi, vodi PC računalo.

2. TEHNIČKI PODACI

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga u građevinske svrhe ugrađenih u postrojenja za proizvodnju betona proizvodnje DOUBRAVA - Austrija.

Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU) je oznake tipa PDS 320 NT, proizvodnje Dorner Electronic GmbH - Austrija, s izvedenim digitalnim pokazivanjem na zaslonu monitora uz ikonu svake vage i to:

- vaga za agregat u žutoj
- vaga za cement u zelenoj boji
- vaga za vodu u svjetloplavoj boji
- vaga za u tamnoplavoj boji

Kalibracija vage vrši se nakon uključanja kalibracionog prekidača (kratkospojnika) putem računala i tipkovnice te je zaštićena zaštitnim žigom u obliku naljepnice u kutiji mjernog pojačala.

Mjeriteljske značajke prema tablici u nastavku:

Tip vage	Vaga za agregat	Vaga za cement	Vaga za vodu	Vaga za dodatke
Max (kg)	1500...8000	300...2000	100..1000	do 25 kg
Razred točnosti	Ⓜ / 2 i 3	Ⓜ / 2 i 3	Ⓜ / 2 i 3	Ⓜ / 2 i 3

2.1. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske uvjete u pogledu granica

dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %

- promjeni temperature od (-10 do 40) ° C

3. ELEKTRONIČKI POKAZNO - UPRAVLJAČKI UREĐAJ, MJERNI PRETVORNICI SILE

3.1. Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU)

Radom vage upravlja EPU proizvodnje DORNER ELECTRONIC GmbH tipa PDS 320 NT.

Kalibracija vage izvodi se po uključanju kalibracionih prekidača koji se po nameštanju nove kalibracije isključuju te pristup zaštićuju zaštitnim žigom u obliku plastične plombe.

3.2. Mjerni pretvornici sile

Mjerni pretvornici sile su proizvodnje REVERA ili drugi odobreni za uporabu u Europi.

4. CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled postrojenja HOLCIM- Rijeka
Slika 2	Prikaz vage na monitoru te način zaštite natpisnih pločica.
Slika 3	Izgled EPU tipa PDS 320 NT i položaj kalibracionog prekidača te način zaštite
Slika 4	Način overe vage i zaštite natpisnih pločica na poklopcu mjernog pojačala
Slika 5	Prikaz vage za agregat na monitoru te prikaz dojave prekoračenja (OL)
Slika 6	Način zaštite spojnih kutija MPS

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za uporabu vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase – vage za građevinarstvo.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
 - 2) tip vage: PDS 320 NT
 - 3) razred točnosti
 - 4) službena oznaka tipa vage: HR M-6-1027
 - 5) serijski ili tvornički broj vage
 - 6) mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”
 - 7) ispitni podjeljak (e= ...)
 - 8) temperaturno područje rada
 - 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.
- Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice na poklopcu mjernog pojačala vage uz natpisne pločice koje se zaštićuje zaštitnim žigom u obliku naljepnice (slika 2. i 4.), zaštitnim žigom u obliku naljepnice zaštićuje se poklopac kalibracionih prekidača i kablova MPS (slika 3.) a zaštitnim žigom u obliku plastične plombe zaštićuju se spojna kutije kabela MPS (slika 6.).

Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

7. OPASKA

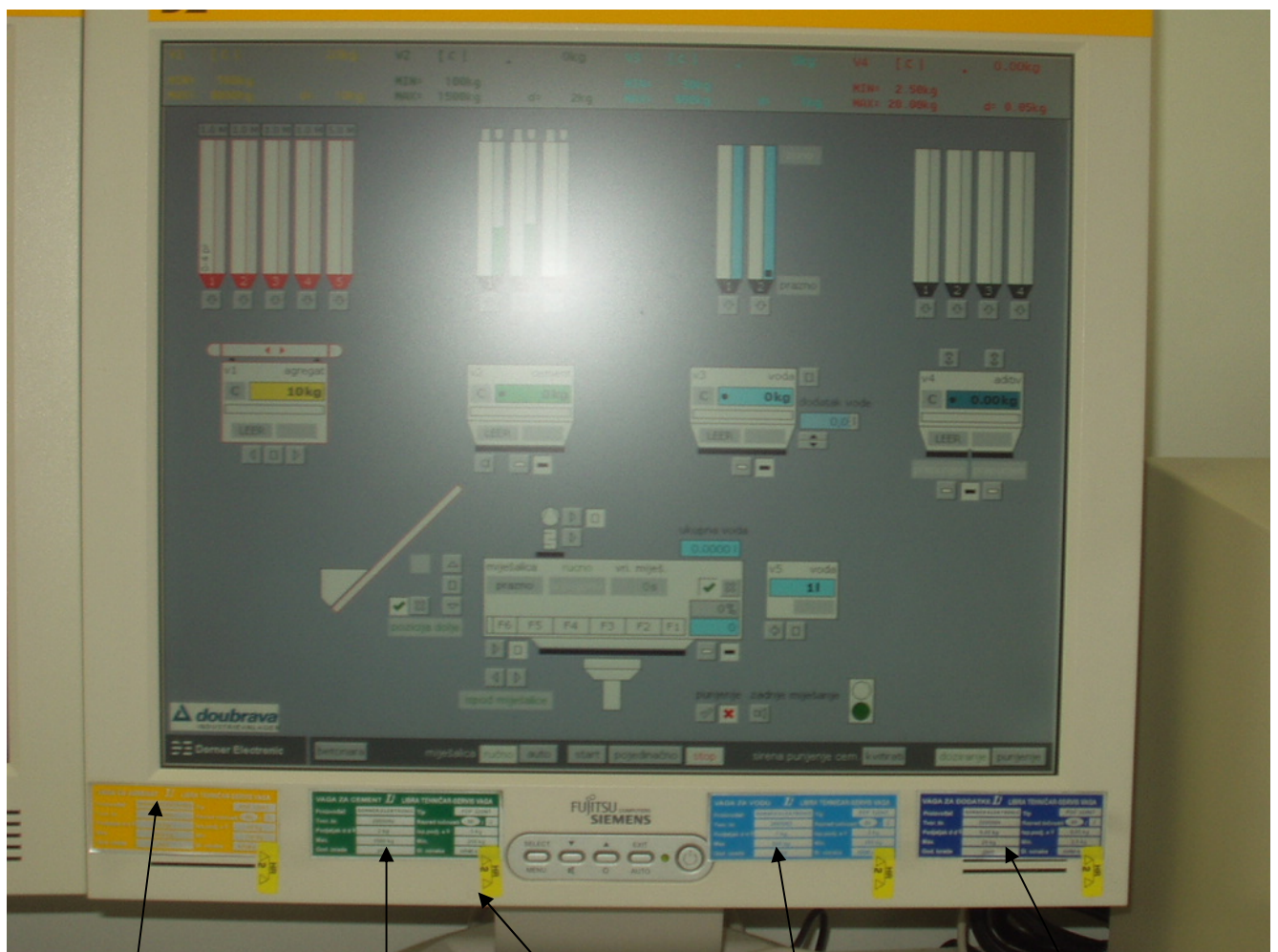
7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



Slika 2



vaga za agregat
vaga za dodatke

vaga za cement

vaga za vodu

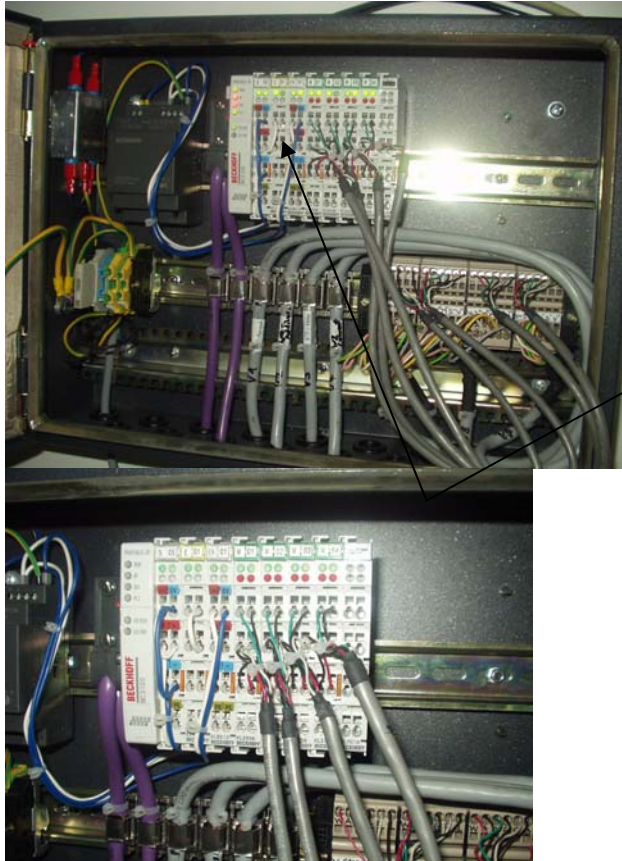
(žuta)
(tamnoplava)

(zelena)

(plava)

zaštitni žig
obliku naljepnice

Slika 3



Kalibracioni prekidači (kratkospojnici) vaga

Metalni zaštitni poklopac kratkospojnika i kablova MPS

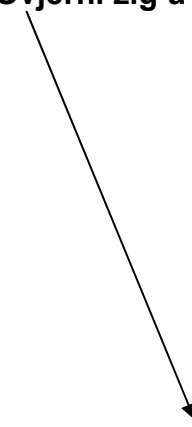
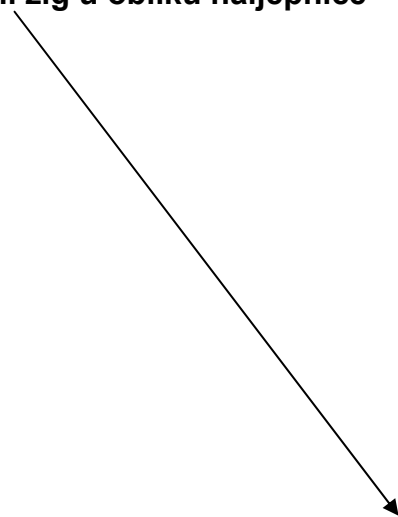


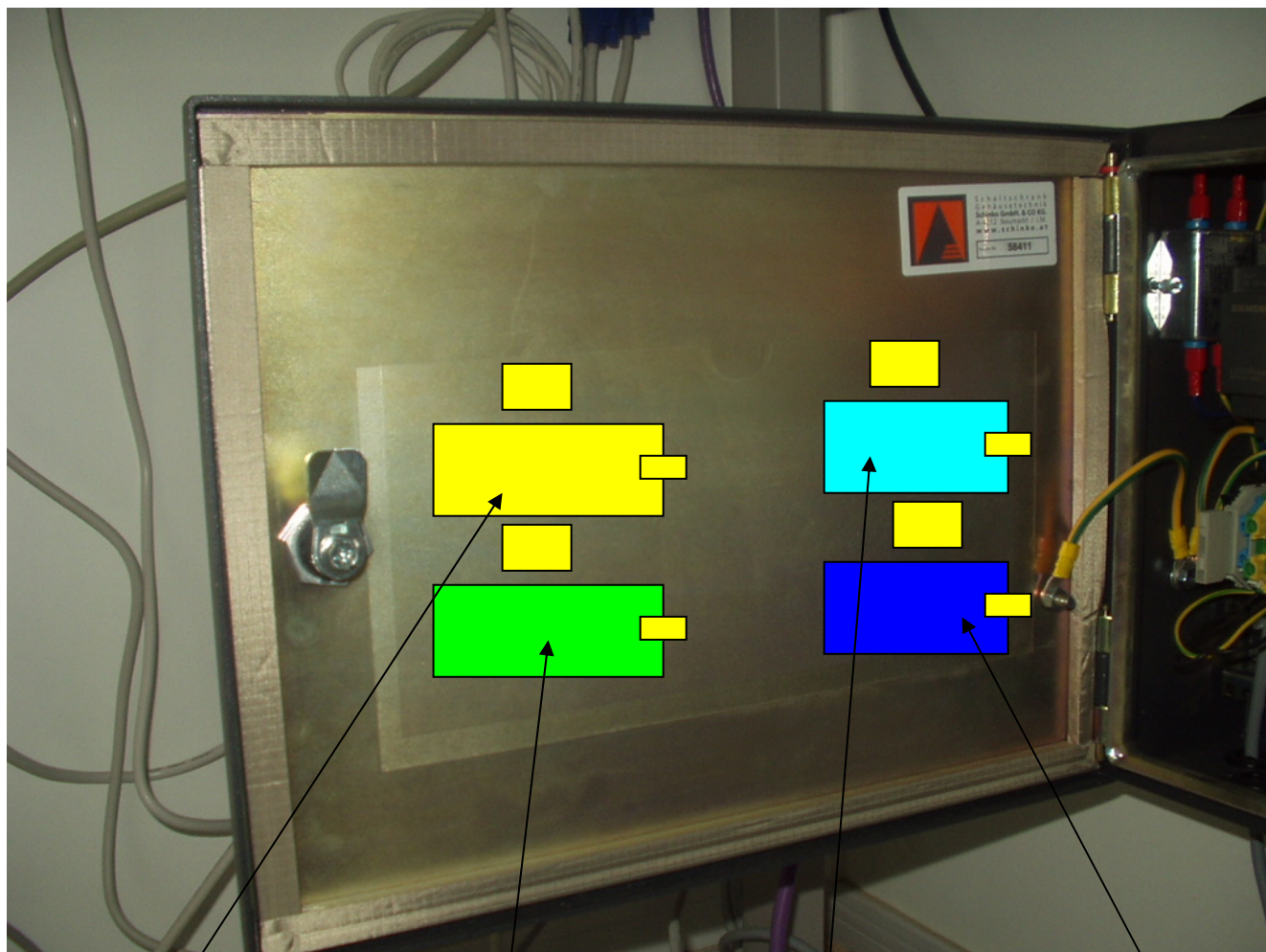
zaštitni žig u obliku naljepnice

Slika 4

Zaštitni žig u obliku naljepnice

Ovjerni žig u obliku naljepnice



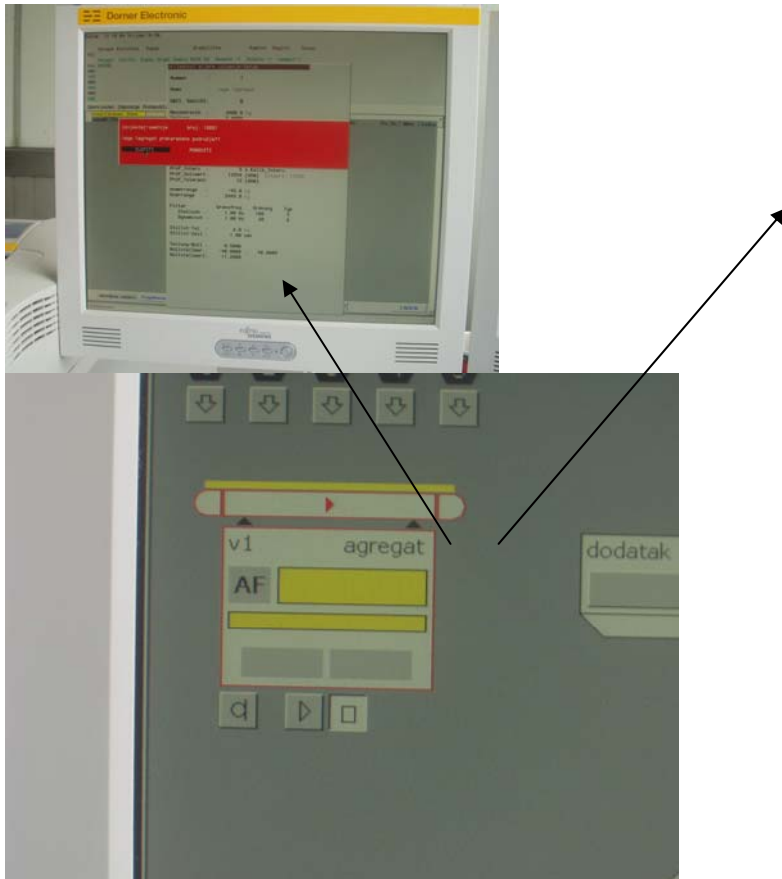


**vaga za agregat-žuta
svjetloplava vaga za dodatke-
tamnoplava**

vaga za cement-zelena

vaga za vodu-

Slika 5



Dojava (prikaz) prekoračenja mjernog područja (OL)

Slika 6



Zaštitni žig u obliku plastične plombe